	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	ST 014 Rev.3
	INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA DE NUESTRAS CHAPAS DE ACERO INOXIDABLE	06.11.2017
		Pag. 1 a 3


ÍNDICE

1. OBJETIVO
2. PRODUCTOS DE LIMPIEZA
3. SISTEMA DE LIMPIEZA

Rev.	Fecha	Tipo de modificación
0	20/06/03	Emisión
1	15/02/12	Revisión general
2	16/05/12	Modificado párrafo 2
3	06/11/17	<i>Modificado párrafo 3</i>

Verificada por RPR

Aprobada por RQAS

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	ST 014 Rev.3
	INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA DE NUESTRAS CHAPAS DE ACERO INOXIDABLE	06.11.2017
		Pag. 2 a 3

1. OBJETIVO

Esta especificación resume los modos de limpieza necesarios para mantener en buenas condiciones en el tiempo las características específicas de nuestras chapas de acero inoxidable.

2. PRODUCTOS DE LIMPIEZA

Pueden emplear los siguientes productos:

- Solvente Nitro
- Detergentes líquidos o productos para la limpieza del vidrio;
- Jabón neutro líquido (en caso de grasa)
- Paños suaves (a utilizar en el sentido del acabado y nunca en sentido transversal o circular).

NUNCA empleen los productos siguientes:


- Productos que contienen cloruros, en particular los que contienen ácido clorhídrico;
- Productos a base de haluro;
- Productos a base de peróxido de hidrógeno;
- Lejías a base de ácido hipocloroso;
- Productos agresivos que contienen ácidos;
- Detergentes que contienen polvo abrasivo;
- Productos para limpiar la plata;
- Detergentes cuya composición química es desconocida;
- Lana, cepillos o discos abrasivos;
- Paños o papel ásperos;
- Utensilios utilizados anteriormente para limpiar otros metales o aleaciones.

3. SISTEMA DE LIMPIEZA

Después de haber quitado la película protectora, si la chapa presenta halos y/o manchas, hay que efectuar un primer lavado utilizando Solvente Nitro o *Acetona* seguido por otro lavado con jabón neutro o detergente líquido, empleando solamente paños suaves y efectuando movimientos que sigan el sentido del acabado y **que no vayan en sentido transversal ni circular**.

Para la limpieza diaria recomendamos emplear jabón neutro o detergente líquido con la ayuda de paños suaves, pasando siempre el paño en el sentido del acabado y nunca en sentido circular.

Es preciso proceder con la limpieza antes de que se forme una excesiva acumulación de mugre que provoque fenómenos abrasivos, de tal forma que reduzcamos a lo mínimo el riesgo de rayar o modificar el aspecto de la superficie.

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	ST 014 Rev.3
	INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA DE NUESTRAS CHAPAS DE ACERO INOXIDABLE	06.11.2017
		Pag. 3 a 3

El efecto del contacto con ambientes agresivos, como los que proceden de ambientes con abundantes productos industriales y/o de la contaminación atmosférica y del tráfico, hace necesaria una limpieza a intervalos regulares para evitar excesivas acumulaciones de mugre.

Antes efectuar las operaciones de lavado, es necesario quitar posibles partículas de polvo a través del aire o aspirándolas, para evitar el roce de las mismas partículas sobre la superficie.

Si han utilizado el agua para limpiar o enjuagar, sobre todo en las áreas con notable presencia de caliza, recomendamos secar la superficie para prevenir la aparición de manchas.

Para evitar contaminaciones causadas por partículas de hierro, es necesario asegurarse que los utensilios elegidos para la limpieza no hayan sido utilizado anteriormente sobre otros metales o aleaciones.

Los materiales de limpieza de los productos de acero inoxidable tienen que ser destinados exclusivamente a este objetivo.

Está prohibido frotar con las manos la superficie de la chapa.

Durante la limpieza diaria hay que tener particular cuidado en las áreas reparadas para evitar acumulaciones de sustancias contaminantes medioambientales.

Para cualquier duda, no duden en contactar con el proveedor para más aclaraciones y consejos.